

ZUBEHÖR SGT HUBGETRIEBE

PRODUKTBE SCHREIBUNG

Zubehör für ALBERT-SGT-Spindelgetriebe mit Trapez- oder Kugelgewindespindel

Das umfangreiche ALBERT-Zubehörprogramm für die Spindelgetriebe ermöglichen dem Konstrukteur eine optimale und rationelle Anpassung an die Getriebe und seine Einbausituationen. Alle Zubehörteile sind selbstverständlich nach den selben strengen Richtlinien gefertigt wie das ganze ALBERT-Programm.

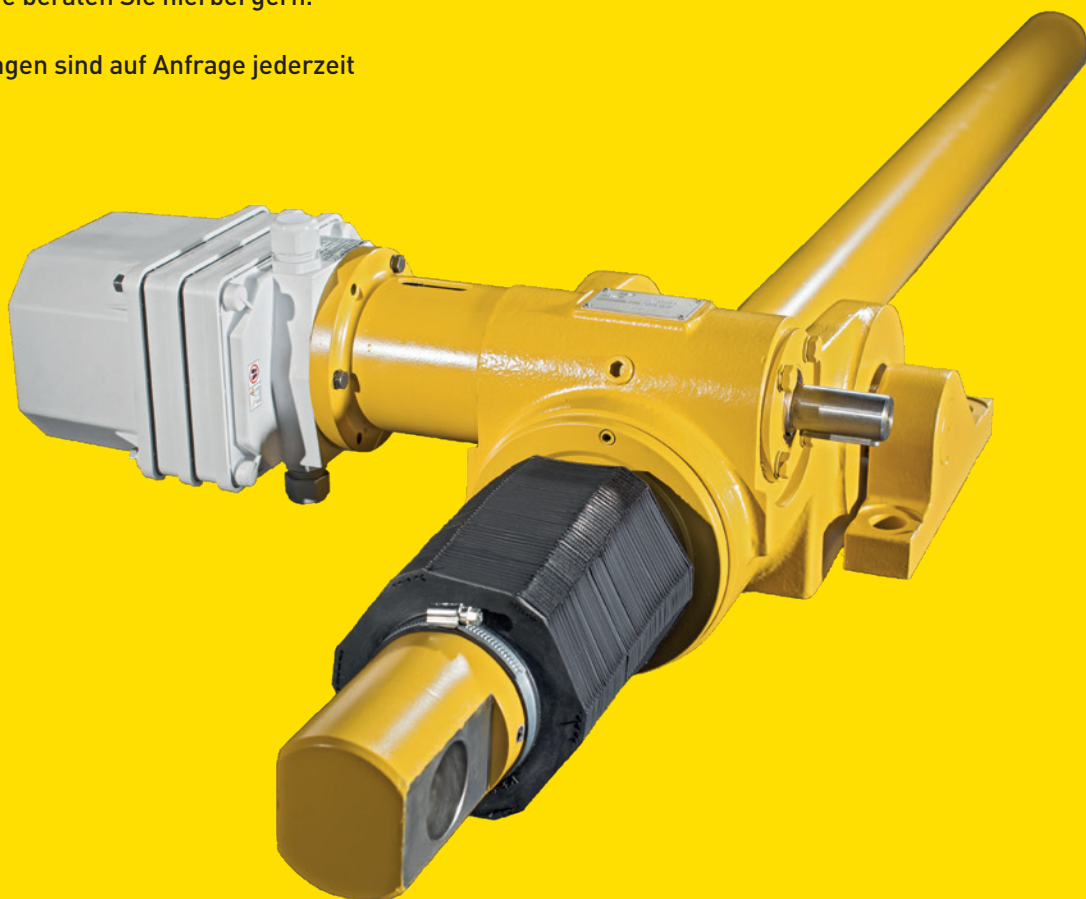
Neben dem umfangreichen Angebot an Standardzubehör können auch kundenspezifische Wünsche berücksichtigt werden.

Unsere Ingenieure beraten Sie hierbei gern.

Sonderausführungen sind auf Anfrage jederzeit möglich.

▮ Zubehör für Ausführung GO, GU (stehende Spindel)

▮ Zubehör für Ausführung LO, LU (rotierende Spindel)





INHALTSVERZEICHNIS



AUSLEGUNGSKRITERIEN FÜR BÜHNENAUSFÜHRUNGEN 62

Zusammenstellung der wesentlich relevanten Auslegungskriterien für Spindelhubelemente nach Vorschriften

Zubehör für SGT-Spindelgetriebe Ausführung LO, LU (rotierende Spindel)



LFM LASTFANGMUTTER 63

für Bühnenausführung



FMA TRAPEZGEWINDEMUTTER MIT BUND 64

für Standardanwendungen



TMA TRAPEZGEWINDEMUTTER 65

für platzsparende Anwendungen

Zubehör für SGT-Spindelgetriebe Ausführung GO, GU (stehende Spindel)



LFM-S LASTFANGMUTTER 66

für Bühnenausführung



VK VIERKANTVERDREHSICHERUNG 67

Verdrehicherung der Spindel über Vierkantrohr



SE SCHWENKELEMENT 68

zur schwenkenden Bewegung des Spindelgetriebes

Zubehör für SGT-Spindelgetriebe alle Ausführungen



SK SCHWENKKONSOLE 69

zur schwenkenden und kippenden Bewegung der Spindelgetriebe



SG SCHWENKGEHÄUSE 70

zur schwenkenden und kippenden Bewegung der Spindelgetriebe



GKA GEGENKONSOLE 71

zur schwenkenden und kippenden Bewegung der Spindelgetriebe in Kombination mit dem Schwenkgehäuse



INHALTSVERZEICHNIS

Zubehör für SGT-Spindelgetriebe alle Ausführungen

| | |
|---|--|
|  | FBA FALTENBALG 72 zum Schutz der Spindel vor äußeren Einflüssen |
|  | SFA FEDERBANDSPIRALE 73 zum Schutz der Spindel vor äußeren Einflüssen |
|  | GA, X-GA, GZA, X-GZA GELENKWELLEN 74 zur Verbindung von Spindelgetrieben |
|  | SNH STEHLAGER 76 nach DIN 736 zur Abstützung von Gelenkwellen |
|  | HRA HANDRAD/HKA HANDKURBEL 77 zur manuellen Verstellung der Spindelgetriebe |
|  | KP KUPPLUNG 78 zur formschlüssigen, drehschwingungsdämpfenden Kraftübertragung |
|  | MGA MOTORGLOCKE 80 sicherer und schneller Anschluss für Motoren Schutz für Kupplungen |
|  | KL KEGELRADGETRIEBE 245 s. Rubrik "KL Kegelradgetriebe" |



AUSLEGUNGSKRITERIEN FÜR BÜHNENAUSFÜHRUNGEN

Zusammenstellung der wesentlich relevanten Auslegungskriterien für Spindelhubelemente nach den Vorschriften:

1. Hebebühnen VBG 14 (neue Normen: EN 1570, EN 1756, EN 1493)

Beim Einsatz von ALBERT-Spindelhubelementen in Hebebühnen und Hubanlagen gemäß den unfall- und berufsgenossenschaftlichen Vorschriften werden folgende zusätzliche Bauteile den Elementen zugeordnet:

1. Sicherheitsfangmutter "lang"; d.h. die Sicherheitsmutter muss die gleiche Länge wie die Tragmutter haben und aus dem gleichen Material gefertigt sein (kein Kunststoff)
2. Mechanischer Sicherheitsendschalter (zwangstrennend) zur Überwachung der Tragmutter
3. Stillstands- bzw. Drehzahlüberwachungsschalter (induktiver Näherungsschalter)
4. Steigungswinkel der Trapezgewindespindel:
 $2,4^\circ \leq \varphi \leq 4,5^\circ \rightarrow$ Motor mit einfachem Bremsmoment
 $\varphi \geq 4,5^\circ \rightarrow$ zwei unabhängige Bremssysteme
5. Spindelschutz (z.B. Faltenbalg)
6. Mechanischer Spindelendanschlag
7. Spindeln müssen eine höhere Verschleißfestigkeit als die Tragmutter aufweisen

Bei Bedarf bitte eigene Maßblätter anfordern!

2. Bühnen und Studios BGV C1 (alte Normen: VBG 70, GUV 16.15.3) DIN EN 17206

Die Ausführung nach der BGV C1 ist ähnlich der Vorschrift VBG 14, jedoch ist die Selbsthemmung der Spindel nicht zwingend, sofern alle drehmomentabhängigen Bauteile auf die zweifache Nennbelastung (dynamisch) ausgelegt sind.

1. Ein Stillstands- bzw. Drehzahlüberwachungsschalter ist nicht unbedingt erforderlich
2. Trapez- oder Kugelgewindespindeln können zum Einsatz kommen
3. Die Mindestlebensdauer beträgt 400 Betriebsstunden bei zweifacher Nennbelastung
4. Der statische Sicherheitsfaktor ist 1,5 zur dynamischen Nennbelastung
5. Bei Hubböden bis 400 mm Hubhöhe kann auf die Verschleißmesseinrichtung verzichtet werden, wenn der zulässige Verschleiß durch Sichtprüfung

(Einsatz: Kontrollmutter) erkennbar ist. Auch in diesem Fall muss die Tragmutter für die zweifache Nennbelastung ausgelegt sein.

6. Bei Verwendung von Kugelgewindespindeln kann auf die Verschleißmesseinrichtung verzichtet werden
7. Reservehub ± 70 mm erforderlich (nach Absprache)

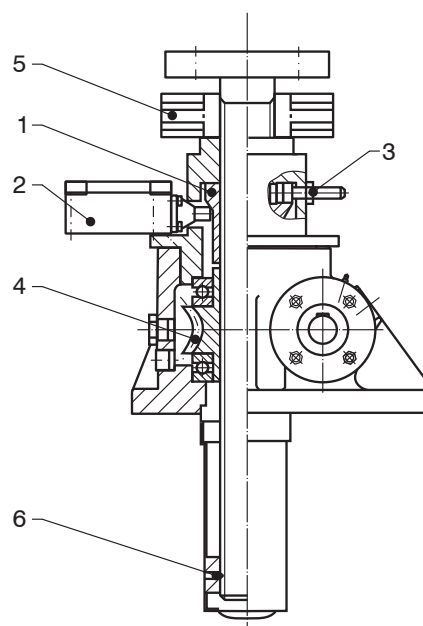
Vermerk: Die Knicksicherheit ist in beiden Normen nicht bindend vorgeschrieben, daher muss uns das Planungsbüro/ Kunde den Einbaufall und die erforderliche Knicksicherheit nennen.

EN 1570, EN 1756, EN 1493 (alte Norm: VBG 14)

- 1 Sicherheitsmutter
- 2 Mechanischer Sicherheitsschalter zur Überwachung der Mutter
- 3 Stillstands- bzw. Drehzahlüberwachungsschalter
- 4 Spindelsteigung $\varphi < 2,4^\circ$
- 5 Spindelschutz
- 6 Mechanischer Spindelanschlag (nach Absprache)

BGV C1 (alte Normen: VBG 70, GUV 16.15.3)

- 1 Folge- oder Kontrollmutter
- 2 Mechanischer Sicherheitsendschalter zur Überwachung der Tragmutter
- 3 Stillstands- bzw. Drehzahlüberwachungsschalter (nicht unbedingt erforderlich)
- 4 Trapez- oder Kugelgewindespindel
- 5 Berührungsschutz (nach Absprache)
- 6 Mechanischer Spindelanschlag (nach Absprache)
- 7 Reservehub ± 70 mm (ohne Abbildung, nach Absprache)





ZUBEHÖR FÜR AUFÜHRUNG LO, LU (ROTIERENDE SPINDEL)

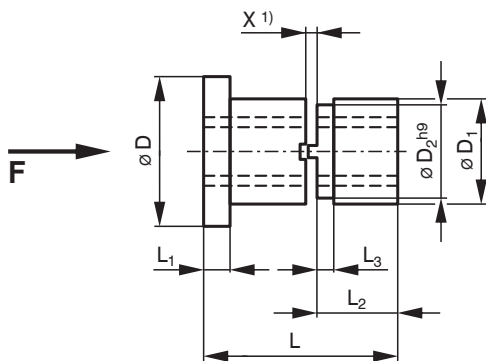
LFM - Lastfangmutter

Zubehör für Bühnenausführung

Bei Verwendung von Spindelhubelementen in Theaterbühnen (BGV C1), Hebebühnen (VBG 14) und Hubanlagen mit Personenbeförderung werden die Hubelemente nach aktuellen Vorschriften ausgelegt. Durch zusätzliche Bauteile wird die Absturz-sicherung (selbsthemmende Spindeln und/ oder mechanische Sicherheitsbremsen im Antrieb) und bei Bedarf die Gleichlauf-einrichtung gewährleistet.

Sonderwerkstoffe wie rost- und säurebeständig auf Anfrage möglich.

Material: CuZn Messing
Bz Bronze



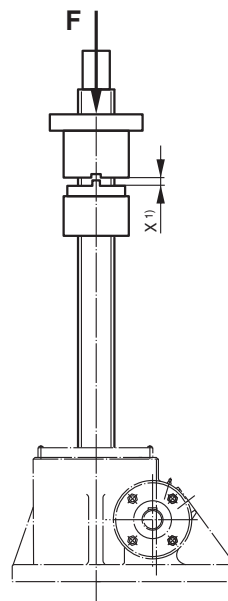
¹⁾ Der bei Inbetriebnahme eingestellte Abstand "X" verringert sich bei zunehmendem Verschleiß. Dadurch ist eine optische Verschleißkontrolle möglich.

Bestellbeispiel

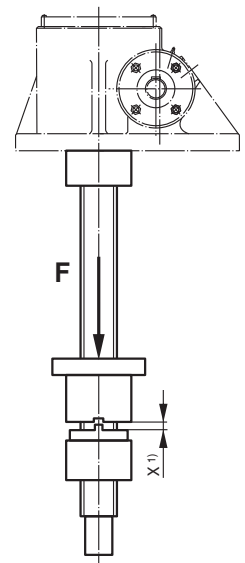
Lastfangmutter
Spindelgetriebe - Baugröße 150
Material (Bronze)

LFM-150-Bz

LO (optische Kontrolle)



LU (optische Kontrolle)



| Bezeichnung | Abmessungen [mm] | | | | | | | | Material | Gewicht ca. [kg] |
|-------------|------------------|----------------|----------------|-----------------|----------------|------------------------------|----------------|-----|----------|------------------|
| | D | D ₁ | D ₂ | L ¹⁾ | L ₁ | L ₂ ¹⁾ | L ₃ | X | | |
| LFM - 5 | 59 | 45 | 43 | 55 | 10 | 20 | 10 | 3 | CuZn, Bz | 0,23 |
| LFM - 20 | 84 | 45 | 43 | 71 | 20 | 28 | 10 | 3 | CuZn, Bz | 0,29 |
| LFM - 30 | 84 | 45 | 43 | 71 | 20 | 28 | 10 | 3 | CuZn, Bz | 0,28 |
| LFM - 50 | 94 | 70 | 67 | 93,5 | 20 | 30 | 10 | 3,5 | CuZn, Bz | 0,70 |
| LFM - 150 | 119 | 85 | 82 | 136 | 25 | 55 | 10 | 6 | CuZn, Bz | 1,55 |
| LFM - 200 | 129 | 100 | 95 | 171 | 30 | 65 | 10 | 6 | CuZn, Bz | 2,76 |
| LFM - 300 | 164 | 120 | 117 | 208 | 35 | 80 | 10 | 8 | CuZn, Bz | 4,00 |
| LFM - 350 | 200 | 145 | 140 | 243 | 45 | 90 | 10 | 8 | CuZn, Bz | 7,50 |
| LFM - 500 | 230 | 155 | 152 | 258 | 50 | 95 | 10 | 8 | CuZn, Bz | 7,10 |

¹⁾ Maße beziehen sich auf eine kurze Lastfangmutter. Lange Lastfangmutter auf Anfrage
Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768-mittel



ZUBEHÖR FÜR AUSFÜHRUNG LO, LU (ROTIERENDE SPINDEL)

FMA - Trapezgewindemutter mit Bund

ALBERT-Trapezgewindemuttern mit Bund sind eingängig mit rechter Steigungsrichtung. Mehrgängige oder linke Steigungsrichtungen sind auf Anfrage möglich.

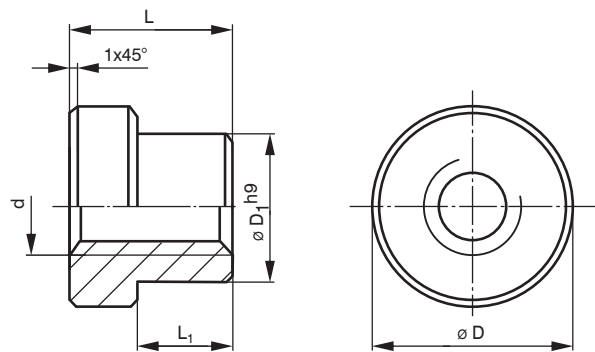
Weitere Ausführung (z.B. TMFL) siehe Rubrik „Gewindetribe“

Gewindetoleranz: 7H DIN 103

Material: CuZn Messing
Bz Bronze

Bestellbeispiel

Trapezgewindemutter mit Bund
Tr 40x7
Material (Bronze)
FMA-040-07-Bz



| Bezeichnung | Abmessungen [mm] | | | | | Material | Gewicht [kg/St] |
|------------------------------|------------------|-----|----------------|-----|----------------|----------|-----------------|
| | d | D | D ₁ | L | L ₁ | | |
| FMA - 016 - 04 | Tr 16x4 | 49 | 40 | 32 | 22 | CuZn, Bz | 0,34 |
| FMA - 018 - 04 | Tr 18x4 | 49 | 40 | 32 | 22 | CuZn, Bz | 0,32 |
| FMA - 020 - 04 | Tr 20x4 | 49 | 40 | 32 | 22 | CuZn, Bz | 0,30 |
| FMA - 020 - 06 ¹⁾ | Tr 20x6 | 49 | 40 | 32 | 22 | CuZn, Bz | 0,29 |
| FMA - 024 - 05 | Tr 24x5 | 49 | 40 | 32 | 22 | CuZn, Bz | 0,25 |
| FMA - 026 - 05 | Tr 26x5 | 74 | 50 | 40 | 20 | CuZn, Bz | 0,88 |
| FMA - 026 - 06 ¹⁾ | Tr 26x6 | 74 | 50 | 40 | 20 | CuZn, Bz | 0,87 |
| FMA - 028 - 05 | Tr 28x5 | 74 | 50 | 40 | 20 | CuZn, Bz | 0,85 |
| FMA - 030 - 06 ¹⁾ | Tr 30x6 | 74 | 50 | 40 | 20 | CuZn, Bz | 0,80 |
| FMA - 032 - 06 | Tr 32x6 | 74 | 50 | 40 | 20 | CuZn, Bz | 0,76 |
| FMA - 036 - 06 | Tr 36x6 | 84 | 70 | 60 | 40 | CuZn, Bz | 1,70 |
| FMA - 040 - 07 ¹⁾ | Tr 40x7 | 84 | 70 | 60 | 40 | CuZn, Bz | 1,55 |
| FMA - 044 - 07 | Tr 44x7 | 84 | 70 | 60 | 40 | CuZn, Bz | 1,39 |
| FMA - 045 - 08 | Tr 45x8 | 84 | 70 | 60 | 40 | CuZn, Bz | 1,33 |
| FMA - 050 - 08 | Tr 50x8 | 109 | 90 | 75 | 50 | CuZn, Bz | 3,34 |
| FMA - 060 - 09 | Tr 60x9 | 109 | 90 | 75 | 50 | CuZn, Bz | 2,70 |
| FMA - 060 - 12 ¹⁾ | Tr 60x12 | 109 | 90 | 75 | 50 | CuZn, Bz | 2,59 |
| FMA - 065 - 10 | Tr 65x10 | 119 | 90 | 100 | 70 | CuZn, Bz | 3,47 |
| FMA - 065 - 12 ¹⁾ | Tr 65x12 | 119 | 90 | 100 | 70 | CuZn, Bz | 3,37 |
| FMA - 070 - 10 | Tr 70x10 | 154 | 130 | 120 | 85 | CuZn, Bz | 11,00 |
| FMA - 080 - 10 | Tr 80x10 | 154 | 130 | 120 | 85 | CuZn, Bz | 9,67 |
| FMA - 090 - 12 | Tr 90x12 | 154 | 130 | 120 | 85 | CuZn, Bz | 8,02 |
| FMA - 090 - 16 ¹⁾ | Tr 90x16 | 154 | 130 | 120 | 85 | CuZn, Bz | 7,70 |
| FMA - 100 - 16 ¹⁾ | Tr 100x16 | 190 | 150 | 145 | 100 | Bz | 15,10 |
| FMA - 120 - 16 ¹⁾ | Tr 120x16 | 220 | 160 | 155 | 105 | Bz | 17,75 |
| FMA - 140 - 16 | Tr 140x16 | 240 | 180 | 180 | 120 | Bz | 28,00 |
| FMA - 160 - 20 | Tr 160x20 | 250 | 200 | 200 | 135 | Bz | 32,80 |

¹⁾ Standard
Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768-mittel



ZUBEHÖR FÜR AUSFÜHRUNG LO, LU (ROTIERENDE SPINDEL)

TMA - Trapezgewindemutter

ALBERT-Trapezgewindemuttern sind eingängig mit rechter Steigungsrichtung. Mehrgängige oder linke Steigungsrichtungen sind auf Anfrage möglich.

Weitere Ausführung (z.B. TMFL) siehe Rubrik „Gewindetribe“

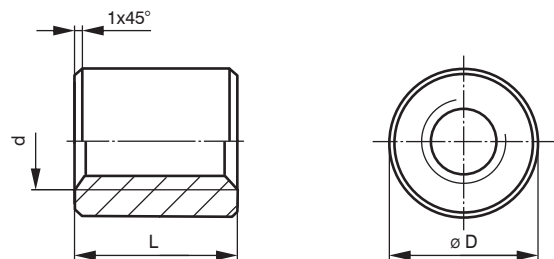
Gewindetoleranz: 7H DIN 103

Material: CuZn Messing
Bz Bronze

Bestellbeispiel

Trapezgewindemutter
Tr 40x7
Material (Bronze)

TMA-040-07-Bz



| Bezeichnung | Abmessungen [mm] | | | Material | Gewicht [kg/St] |
|------------------------------|------------------|-----|------|----------|-----------------|
| | d | D | L | | |
| TMA - 016 - 04 | Tr 16x4 | 36 | 24 | CuZn, Bz | 0,16 |
| TMA - 018 - 04 | Tr 18x4 | 40 | 27 | CuZn, Bz | 0,22 |
| TMA - 020 - 04 | Tr 20x4 | 45 | 30 | CuZn, Bz | 0,32 |
| TMA - 020 - 06 ¹⁾ | Tr 20x6 | 45 | 30 | CuZn, Bz | 0,31 |
| TMA - 024 - 05 | Tr 24x5 | 50 | 36 | CuZn, Bz | 0,45 |
| TMA - 026 - 05 | Tr 26x5 | 50 | 39 | CuZn, Bz | 0,46 |
| TMA - 026 - 06 ¹⁾ | Tr 26x6 | 50 | 39 | CuZn, Bz | 0,45 |
| TMA - 028 - 05 | Tr 28x5 | 60 | 42 | CuZn, Bz | 0,78 |
| TMA - 030 - 06 ¹⁾ | Tr 30x6 | 60 | 45 | CuZn, Bz | 0,78 |
| TMA - 032 - 06 | Tr 32x6 | 60 | 48 | CuZn, Bz | 0,79 |
| TMA - 036 - 06 | Tr 36x6 | 75 | 54 | CuZn, Bz | 1,53 |
| TMA - 040 - 07 ¹⁾ | Tr 40x7 | 80 | 60 | CuZn, Bz | 1,87 |
| TMA - 044 - 07 | Tr 44x7 | 80 | 66 | CuZn, Bz | 1,89 |
| TMA - 045 - 08 | Tr 45x8 | 90 | 72 | CuZn, Bz | 2,84 |
| TMA - 050 - 08 | Tr 50x8 | 90 | 75 | CuZn, Bz | 2,69 |
| TMA - 060 - 09 | Tr 60x9 | 100 | 90 | CuZn, Bz | 3,63 |
| TMA - 060 - 12 ¹⁾ | Tr 60x12 | 100 | 90 | CuZn, Bz | 3,51 |
| TMA - 065 - 10 | Tr 65x10 | 110 | 97,5 | CuZn, Bz | 4,85 |
| TMA - 065 - 12 ¹⁾ | Tr 65x12 | 110 | 97,5 | CuZn, Bz | 4,76 |
| TMA - 070 - 10 | Tr 70x10 | 110 | 105 | CuZn, Bz | 4,70 |
| TMA - 080 - 10 | Tr 80x10 | 120 | 120 | CuZn, Bz | 5,95 |
| TMA - 090 - 12 | Tr 90x12 | 135 | 135 | CuZn, Bz | 8,41 |
| TMA - 090 - 16 ¹⁾ | Tr 90x16 | 135 | 135 | CuZn, Bz | 8,04 |
| TMA - 100 - 16 ¹⁾ | Tr 100x16 | 150 | 150 | CuZn, Bz | 11,23 |
| TMA - 120 - 16 ¹⁾ | Tr 120x16 | 165 | 180 | Bz | 13,49 |

¹⁾ Standard
Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768-mittel



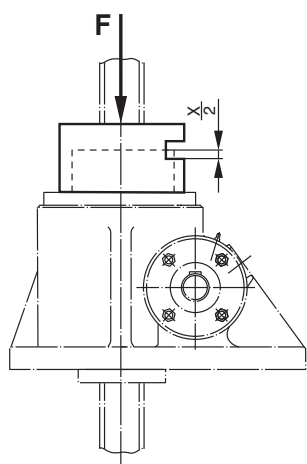
ZUBEHÖR FÜR AUSFÜHRUNG GO, GU (STEHENDE SPINDEL)

LFM-S - Lastfangmutter

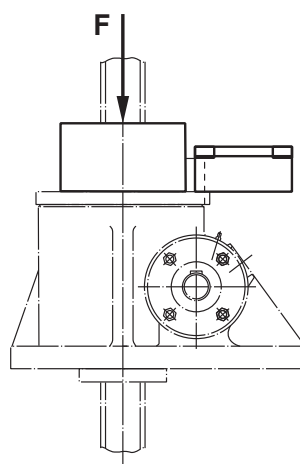
Zubehör für Bühnenausführung

Die Lastfangmutter bei stehender Spindel dient zur Verschleißüberwachung des tragenden Muttergewindes. Bei Verkleinerung des Abstandes "X" ist der Austausch der Lastfangmutter erforderlich. Die Verschleißkontrolle kann optisch oder elektrisch durch mechanische Endschalter erfolgen.

optische Kontrolle durch Spaltmaß "X"



elektrische Kontrolle durch mechanische Endschalter



Weitere Informationen erhalten Sie bei unseren Ingenieuren.



VK - Vierkantverdrehssicherung

Um eine Linearbewegung zu erreichen, muss die Spindel gegen Verdrehen gesichert werden. Dies kann bauseitig erfolgen oder mit einer ALBERT-Verdrehssicherung am SGT über ein Vierkantrohr. Sonderwerkstoffe wie rost- und säurebeständig auf Anfrage möglich.

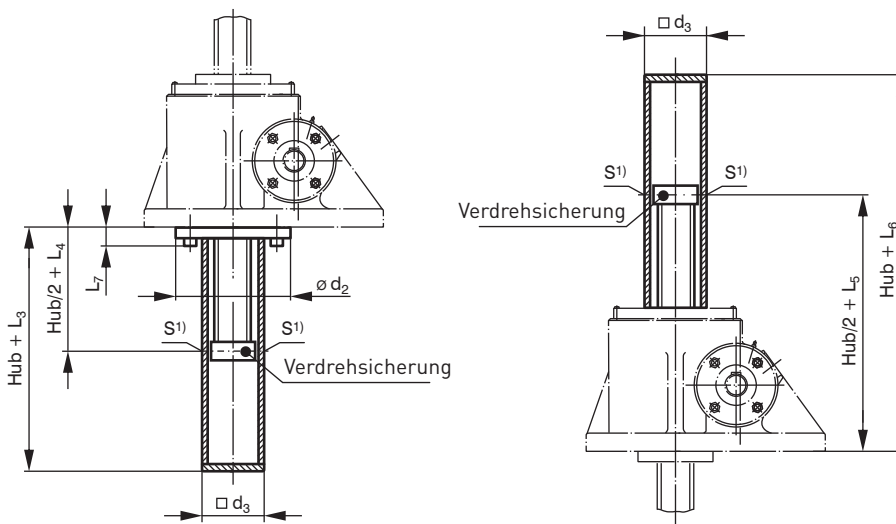
Hinweis:

Für geringe Anforderungen (kleiner Hub, wenig Belastung) ist die kostengünstigere Ausführung „Verdrehssicherung mit genuteter Spindel“ möglich.

Bestellbeispiel

Vierkantverdrehssicherung
Spindelgetriebe - Baugröße 150

VK-150



¹⁾ Schmiernippel DIN 71412 AM6

| Bezeichnung | Abmessungen [mm] | | | | | | |
|-------------|------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | d ₂ | d ₃ | L ₃ | L ₄ | L ₅ | L ₆ | L ₇ |
| VK - 5 | 59 | 30 | 67 | 34 | 97 | 130 | 11 |
| VK - 20 | 78 | 40 | 92 | 47,5 | 134,5 | 179 | 14 |
| VK - 30 | 78 | 40 | 92 | 47,5 | 135,5 | 180 | 14 |
| VK - 50 | 108 | 60 | 98 | 51,5 | 171,5 | 218 | 18 |
| VK - 150 | 129 | 80 | 115 | 61 | 199 | 253 | 22 |
| VK - 200 | 148 | 90 | 121 | 64 | 234 | 291 | 22 |
| VK - 300 | 187 | 120 | 132 | 70,5 | 268,5 | 330 | 26 |
| VK - 350 | 197 | 140 | 137 | 73 | 299 | 363 | 26 |
| VK - 500 | 225 | 150 | 142 | 75,5 | 328,5 | 395 | 26 |

Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768-mittel gilt für bearbeitete Flächen



ZUBEHÖR SGT HUBGETRIEBE

ZUBEHÖR FÜR AUSFÜHRUNG GO, GU (STEHENDE SPINDEL)

SE - Schwenkelement

ALBERT-Schwenkelemente sind für geringe Betriebskräfte ausgelegt.

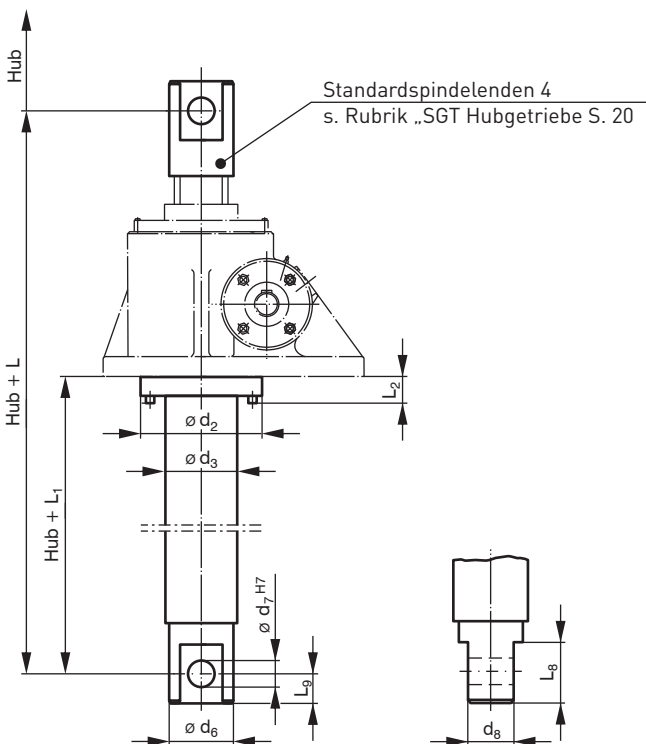
Sonderwerkstoffe wie rost- und säurebeständig auf Anfrage möglich.

Bestellbeispiel

Schwenkelement

Spindelgetriebe - Baugröße 150

SE-150



| Bezeichnung | Abmessungen [mm] | | | | | | | | | |
|-------------|------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | d ₂ | d ₃ | d ₆ | d ₇ | d ₈ | L | L ₁ | L ₂ | L ₈ | L ₉ |
| SE - 5 | 59 | 30 | 30 | 15 | 20 | 182 | 61 | 11 | 30 | 15 |
| SE - 20 | 78 | 45 | 40 | 15 | 30 | 239 | 72 | 14 | 46 | 23 |
| SE - 30 | 78 | 45 | 40 | 25 | 30 | 239 | 72 | 14 | 46 | 23 |
| SE - 50 | 108 | 60 | 60 | 25 | 40 | 310 | 90 | 18 | 60 | 30 |
| SE - 150 | 129 | 80 | 80 | 35 | 60 | 370 | 110 | 22 | 90 | 45 |
| SE - 200 | 148 | 90 | 85 | 40 | 65 | 412 | 115 | 22 | 100 | 50 |
| SE - 300 | 187 | 125 | 120 | 50 | 80 | 472 | 130 | 26 | 120 | 60 |
| SE - 350 | 197 | 130 | 128 | 60 | 90 | 572 | 167 | 26 | 150 | 70 |
| SE - 500 | 225 | 150 | 148 | 65 | 120 | 674 | 202 | 26 | 170 | 85 |

Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768-mittel gilt für bearbeitete Flächen



ZUBEHÖR FÜR ALLE AUSFÜHRUNGEN

SK - Schwenkkonsole

ALBERT-Schwenkkonsolen zur schwenkenden und kippenden Bewegung der Spindelgetriebe. Hierbei muss beachtet werden, dass die Antriebselemente an zwei Punkten frei beweglich in die Anlage eingebaut werden. Ein möglicher Punkt könnte das Standardspindelende 4 sein und der andere die ALBERT-Schwenkkonsole. Es ist darauf zu achten, dass die resultierende Seitenkraft aus der Schwenkbewegung möglichst gering gehalten wird.

Bei Montage die Schrauben lösen und die Schwenkkonsole so ausrichten, dass die Schwenkachsen genau fluchten.

Bestellbeispiel

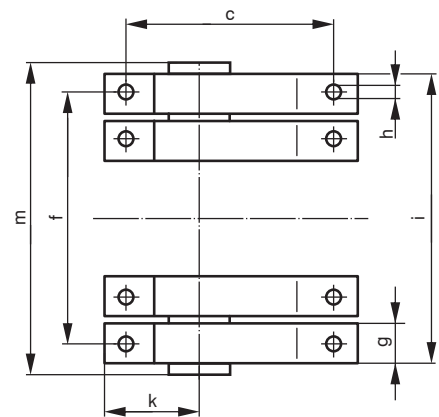
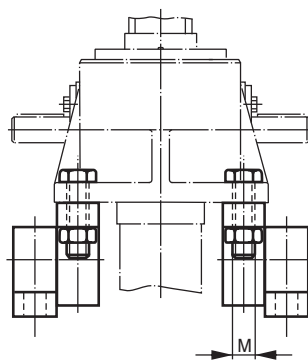
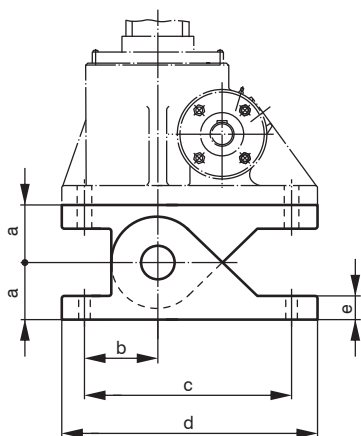
Schwenkkonsole
Spindelgetriebe - Baugröße 150

SK-150

Die zulässigen Betriebskräfte hängen von der Belastungsrichtung ab und sind geringer als die maximalen Hubkräfte der Getriebe.

Für weitere Informationen fragen Sie bitte bei ALBERT nach.

Sonderwerkstoffe wie rost- und säurebeständig auf Anfrage möglich.



| Bezeichnung | Abmessungen [mm] | | | | | | | | | | | | Anziehdrehmoment T [Nm] | Hubkraft ¹⁾ F _{max} [kN] | Gewicht [kg] |
|-------------|------------------|------|-----|-----|----|-----|----|----|-----|-----|-----|-----|----------------------------|---|-----------------|
| | a | b | c | d | e | f | g | h | i | k | m | M | | | |
| SK - 5 | 27,5 | 40 | 80 | 100 | 10 | 123 | 15 | 9 | 138 | - | - | M8 | 24 | 5 | 1,7 |
| SK - 20 | 40 | 50 | 135 | 165 | 18 | 217 | 30 | 14 | 247 | 65 | - | M10 | 48 | 15 | 5,1 |
| SK - 30 | 40 | 50 | 135 | 165 | 18 | 155 | 30 | 14 | 185 | 65 | - | M12 | 83 | 26 | 5,5 |
| SK - 50 | 50 | 58 | 168 | 214 | 22 | 199 | 40 | 17 | 239 | 82 | 243 | M16 | 200 | 32 | 11,2 |
| SK - 150 | 60 | 63,5 | 190 | 240 | 25 | 241 | 40 | 21 | 281 | 88 | 305 | M20 | 390 | 53 | 15,1 |
| SK - 200 | 70 | 95 | 240 | 297 | 29 | 287 | 60 | 28 | 347 | 124 | 378 | M27 | 995 | 88 | 41,1 |
| SK - 300 | 80 | 95 | 280 | 355 | 30 | 318 | 60 | 35 | 378 | 133 | 409 | M33 | 1830 | 100 | 46,2 |
| SK - 350 | 90 | 135 | 360 | 430 | 60 | 357 | 70 | 35 | 427 | 170 | 454 | M33 | 1830 | 279 | 92,3 |

Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768-mittel gilt für bearbeitete Flächen.

¹⁾ Verstärkte Ausführung bei höherer Belastung möglich.



ZUBEHÖR FÜR ALLE AUSFÜHRUNGEN

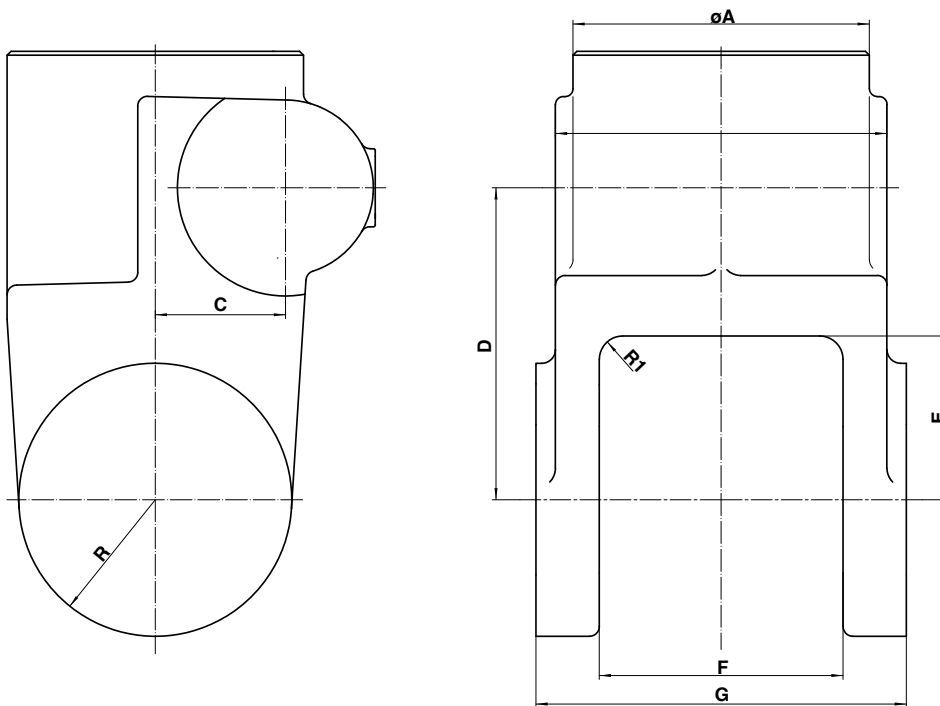
SG - Schwenkgehäuse

Um Schwenk- und Kippbewegungen mit Spindelhubelementen durchführen zu können, müssen die Antriebselemente an zwei Punkten beweglich befestigt werden. Dies kann durch Standardspindelende 4 und angegossenen Laschen am Gehäuse erfolgen. Das Gehäuse gibt es aus Stahlguss, Grauguss, Aluguss oder in korrosionsbeständiger Ausführung.

Bestellbeispiel

Schwenkgehäuse
Spindelgetriebe - Baugröße 150

SG-150



| Bezeichnung | D | Abmessungen [mm] |
|-------------|-----|--------------------------------|
| SG - 5 | 60 | |
| SG - 30 | 85 | |
| SG - 50 | 150 | |
| SG - 150 | 160 | andere Abmessungen auf Anfrage |
| SG - 200 | 190 | |
| SG - 300 | 190 | |
| SG - 350 | 265 | |
| SG - 500 | 300 | |



ZUBEHÖR FÜR ALLE AUSFÜHRUNGEN

GKA - Gegenkonsole

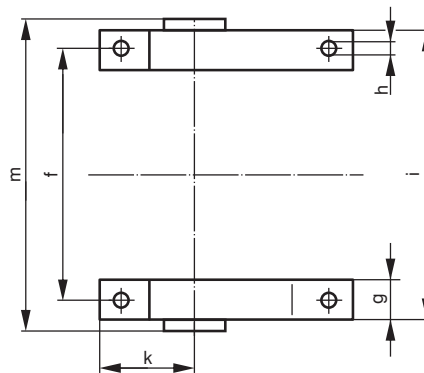
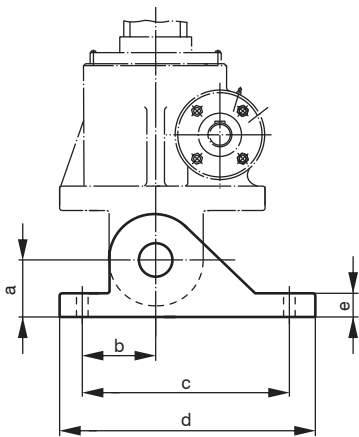
ALBERT-Gegenkonsolen zur schwenkenden und kippenden Bewegung der Spindelgetriebe in Kombination mit dem Schwenkgehäuse. Die Gegenkonsolen sind für geringe Betriebskräfte ausgelegt.

Sonderwerkstoffe wie rost- und säurebeständig auf Anfrage möglich.

Bestellbeispiel

Gegenkonsole
Spindelgetriebe - Baugröße 150

GKA-150



| Bezeichnung | Abmessungen [mm] | | | | | | | | | | | Material | Gewicht [kg] |
|-------------|------------------|------|-----|-----|----|-----|----|----|-----|-----|-----|----------|--------------|
| | a | b | c | d | e | f | g | h | i | k | m | | |
| GKA - 5 | 27,5 | 40 | 80 | 100 | 10 | 123 | 15 | 9 | 138 | - | - | Stahl | 1,1 |
| GKA - 30 | 40 | 50 | 135 | 165 | 18 | 155 | 30 | 14 | 185 | 65 | - | Stahl | 3,3 |
| GKA - 50 | 50 | 58 | 168 | 214 | 22 | 199 | 40 | 17 | 239 | 82 | 243 | Stahl | 6,1 |
| GKA - 150 | 60 | 63,5 | 190 | 240 | 25 | 241 | 40 | 21 | 281 | 88 | 305 | Stahl | 8,5 |
| GKA - 200 | 70 | 95 | 240 | 297 | 29 | 287 | 60 | 28 | 347 | 124 | 378 | Stahl | 25,3 |
| GKA - 300 | 80 | 95 | 280 | 355 | 30 | 318 | 60 | 35 | 378 | 133 | 409 | Stahl | 27,3 |
| GKA - 350 | 90 | 135 | 360 | 430 | 60 | 357 | 70 | 35 | 427 | 170 | 454 | Stahl | 51,1 |

Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768-mittel gilt für bearbeitete Flächen.



ZUBEHÖR SGT HUBGETRIEBE

ZUBEHÖR FÜR ALLE AUSFÜHRUNGEN

FBA - Faltenbalg

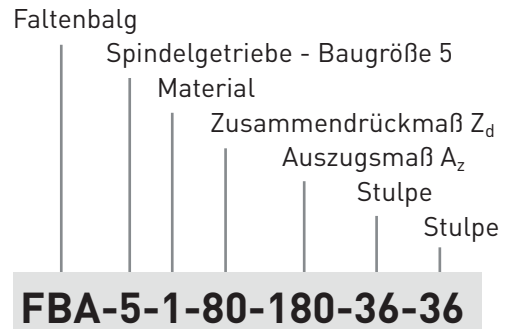
ALBERT-Faltenbalg zum Schutz der Spindel vor Verschmutzung und äußeren Einflüssen.

Bei Auszugslängen von mehr als 1000mm sind Auszugssperren erforderlich. Bei einem Faltenbalg von mehr als 800 mm Länge und horizontalem Einbau sind Stützringe vorzusehen.

Auszugsmaß: $A_z = Z_d + \text{Hub}$
 Zusammendrückmaß: $Z_d = 0,15 \times \text{Hub}$

Spindelverlängerung:
 Grundbauart (stehende Spindel): $V_L = 0,15 \times \text{Hub}$
 Laufmutterbauart
 (rotierende Spindel): $V_L = 0,3 \times \text{Hub}$

Bestellbeispiel

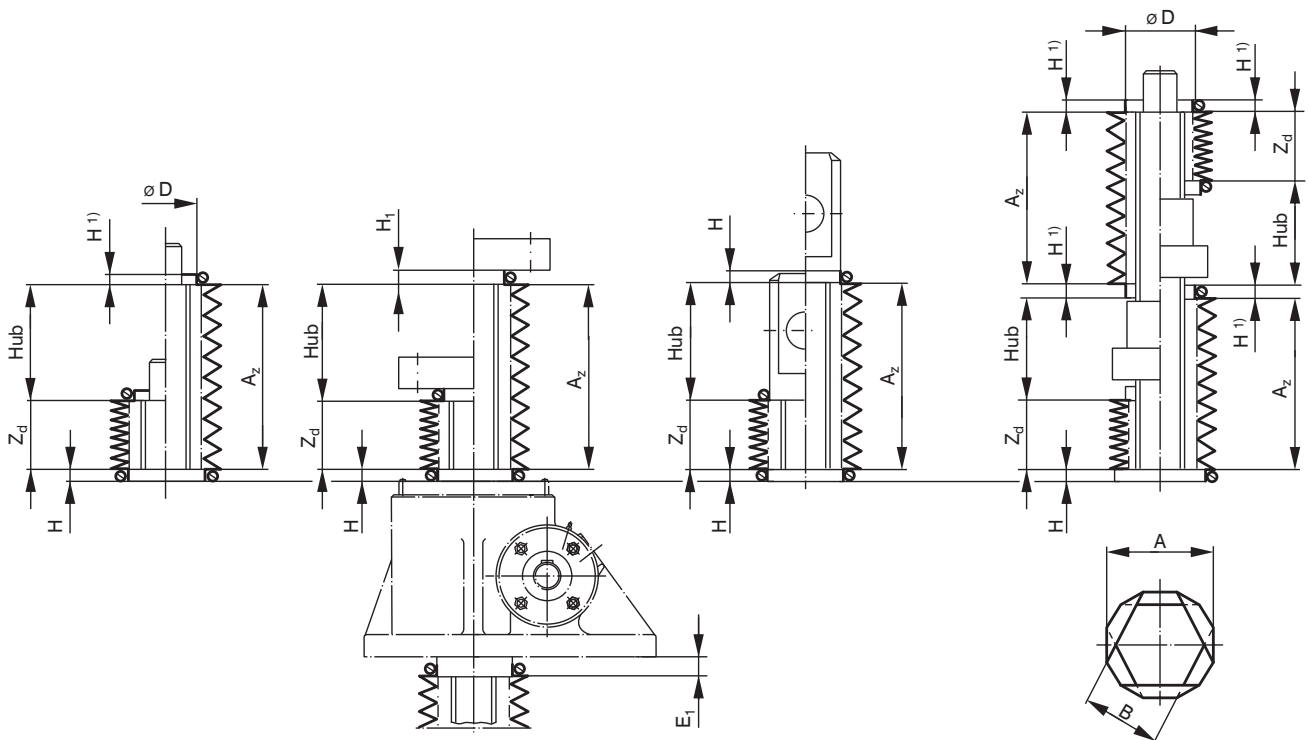


Grundbauart
Standardspindelende 1 und 2

Grundbauart
Standardspindelende 3

Grundbauart
Standardspindelende 4

Laufmutterbauart
Standardspindelende 1 und 2



¹⁾ Befestigung an der Kundenkonstruktion



ZUBEHÖR FÜR ALLE AUSFÜHRUNGEN

| Bezeichnung | Abmessungen [mm] | | | | | |
|-------------|------------------|----|----------------|-----|-----|----------------|
| | D | H | H ₁ | A | B | E ₁ |
| FBA - 5 | 30 / 36 / 45 | 10 | 10 | 75 | 38 | 18 |
| FBA - 20 | 40 / 48 / 60 | 12 | 12 | 75 | 38 | 20 |
| FBA - 30 | 40 / 48 / 60 | 12 | 12 | 105 | 63 | 20 |
| FBA - 50 | 45 / 65 / 83 | 12 | 12 | 105 | 63 | 20 |
| FBA - 150 | 65 / 82 / 110 | 12 | 12 | 125 | 75 | 20 |
| FBA - 200 | 85 / 100 / 140 | 12 | 25 | 140 | 100 | 20 |
| FBA - 300 | 100 / 130 / 160 | 12 | 30 | 150 | 110 | 20 |
| FBA - 350 | 110 / 150 / 180 | 12 | 30 | 180 | 130 | 20 |

| Material ¹⁾ | Materialcode für Bestellbezeichnung |
|----------------------------------|-------------------------------------|
| Polyestergewebe beschichtet | 1 |
| Weich PVC | 2 |
| Thermoplast | 3 |
| CSM Gummi | 4 |
| CR Gummi | 5 |
| Kohlefaser-Aluminium beschichtet | 6 |

Nur für vertikale Ausführung "oben" oder "unten", für geschlossene Räume, normaler Umgebungstemperatur und Standardwerkstoff gültig.

¹⁾ Weitere Materialien auf Anfrage möglich.

| Materialcode | Ausführung | thermische Eigenschaften | staubdicht | wasserdicht | ölbeständig | UV-Beständig | chemikalienbeständig | Beständig gegen Schweißspritzer | Zusammendrückmaß ²⁾ | Anwendung |
|--------------|--------------------------------------|--------------------------|------------|-------------|-------------|--------------|----------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------|
| 1 | Vieleckwechselbalg | -15°C bis + 70°C | ☉ | - | ☉ | ☉ | - | - | ca. 0,15 Hub ³⁾ | Standard |
| 2 | Rundbalg getaucht | -20°C bis + 70°C | ☉ | ☉ | ■ | - | - | - | ca. 0,30 Hub | für Serienfertigung |
| 3 | Scheibenbalg | 0°C bis + 60°C | ☉ | - | ■ | ☉ | - | - | ca. 0,15 Hub | Standard |
| 4 | Scheibenbalg | -20°C bis +120°C | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | ☉ | - | ca. 0,15 Hub | Chemie |
| 5 | Rundbalg gezogen | -20°C bis +100°C | ☉ | - | ☉ | ☉ | - | - | ca. 0,20 Hub | robuster Einsatz |
| 6 | Textilbalg mit Draht- ringen geformt | bis +200°C | ☉ | - | ■ | ☉ | - | ☉ | ca. 0,30 Hub | thermischer Einsatz |

²⁾ 1. Maß für Spindelverlängerung, Reservehub berücksichtigen

2. Für eine Belüftung ist zu sorgen

3. Entscheidend für das Zusammendrückmaß [Z_d] ist das Verhältnis von Aussendurchmesser zu Innendurchmesser des Balgs.

³⁾ Hub < 300 ca. 0,2 Hub

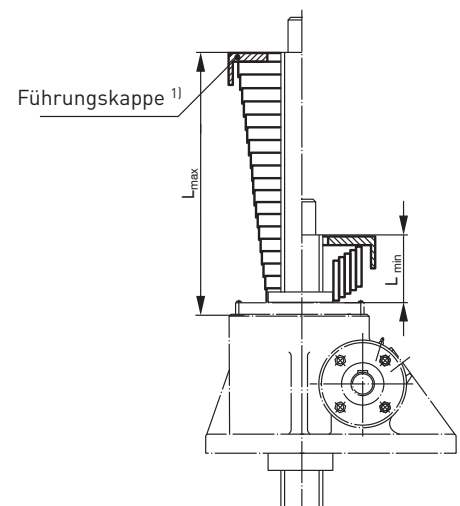
Alle Angaben sind Richtwerte. Eine Prüfung der Eignung der angegebenen Eigenschaften muss im Einzelfall durchgeführt werden.

SFA - Federbandspirale

ALBERT-Federbandspiralen schützen die Trapezgewindespindel vor Verschmutzung und reduzieren die Unfallgefahr.

¹⁾ Führungskappe gehört nicht zum Lieferumfang und muss gesondert angefragt werden.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unseren Ingenieuren.





ZUBEHÖR FÜR ALLE AUSFÜHRUNGEN

GA, X-GA, GZA, X-GZA - Gelenkwellen

ALBERT-Gelenkwellen werden zur Verbindung von Spindelgetrieben eingesetzt. Je nach Anforderung stehen vier unterschiedliche Ausführungen zur Auswahl:

GA - Gelenkwelle

- unzentrierte Ausführung
- für geringere bis mittlere Drehzahlen
- für geringere bis mittlere Baulängen
- G= Gummi

X-GA - Gelenkwelle

- unzentrierte Ausführung
- für geringere bis mittlere Drehzahlen
- für geringere bis mittlere Baulängen
- X= Kunststoff

GZA - Gelenkwelle

- zentrierte Ausführung
- für hohe Drehzahlen
- für große Baulängen und/ oder wenn eine Lagerung des Mittelteils nicht möglich ist
- wenn besondere Laufruhe (schwingungsarmer Lauf) gefordert ist
- G= Gummi

Bestellbeispiel

Gelenkwelle Bauform GZA
 Baugröße 4
 Länge L
 Nabenbohrung d_1
 Nabenbohrung d_2

GZA-4-100-25-38

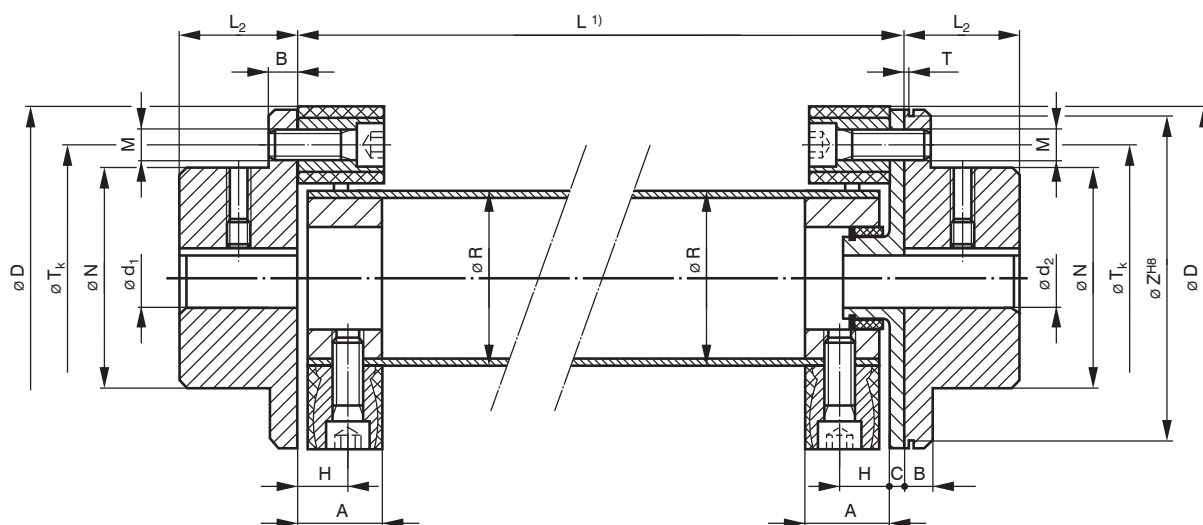
X-GZA - Gelenkwelle

- zentrierte Ausführung
- für hohe Drehzahlen
- für große Baulängen und/ oder wenn eine Lagerung des Mittelteils nicht möglich ist
- wenn besondere Laufruhe (schwingungsarmer Lauf) gefordert ist
- X= Kunststoff

Da eine genaue Abgrenzung schwierig ist, bitten wir Sie, bei ALBERT rückzufragen. Sonderwerkstoffe wie rost- und säurebeständig auf Anfrage möglich.

Bauform GA und X-GA

Bauform GZA und X-GZA



¹⁾ Maß L nach Kundenwunsch.

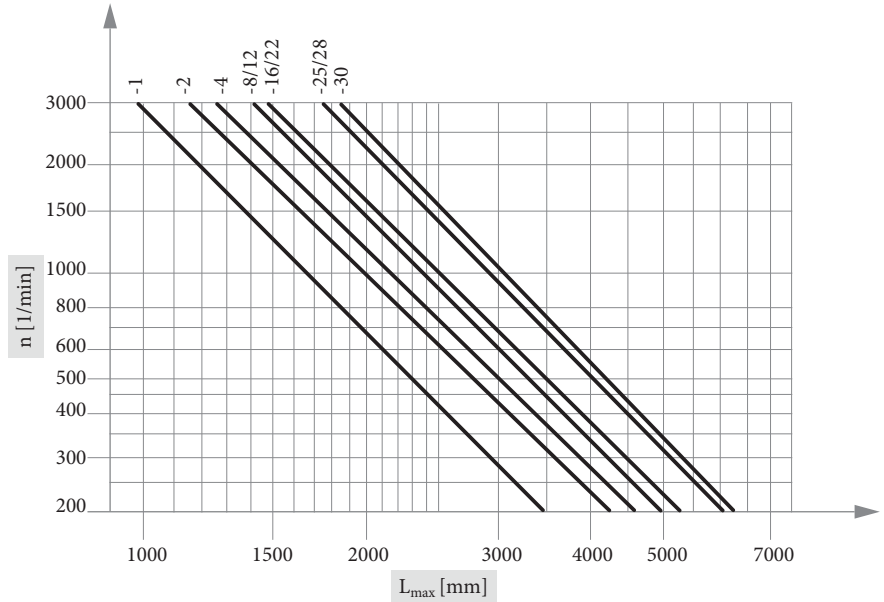
Die maximale Länge L_{max} kann aus dem nebenstehendem Diagramm entnommen werden.



ZUBEHÖR FÜR ALLE AUSFÜHRUNGEN

Drehzahlabhängige Wellenlänge

| Baugröße | Gewicht [kg] ¹⁾ | |
|----------|----------------------------|-------------|
| | für 2 Naben | für 1m Rohr |
| 1 | 1,0 | 1,1 |
| 2 | 2,2 | 1,4 |
| 4 | 3,4 | 1,6 |
| 8 | 7,3 | 2,2 |
| 12 | 7,3 | 2,2 |
| 16 | 12,4 | 2,5 |
| 22 | 13,2 | 2,5 |
| 25 | 19,1 | 3,1 |
| 28 | 19,5 | 3,1 |
| 30 | 31,1 | 4,8 |



¹⁾ Material: Stahl

| Bezeichnung | Abmessungen [mm] | | | | | | | | | | | | | | max. Drehmoment [Nm] |
|-------------|------------------|----|---------------------------------|------|-----|------|----|-----|-----|-----|--------------------------|---|-----|-----|----------------------|
| | A | B | d ₁ / d ₂ | | D | H | L2 | M | N | R | T _k / Teilung | C | T | Z | |
| | | | Vorb. | max. | | | | | | | | | | | |
| GA - 1 | 24 | 7 | 8 | 25 | 56 | 13 | 24 | M6 | 36 | 30 | 44/ 2x180° | - | - | - | 10 |
| GA - 2 | 24 | 8 | 12 | 38 | 85 | 14 | 28 | M8 | 55 | 40 | 68/ 2x180° | - | - | - | 20 |
| GA - 4 | 28 | 8 | 15 | 45 | 100 | 16 | 30 | M8 | 65 | 45 | 80/ 3x120° | - | - | - | 50 |
| GA - 8 | 32 | 10 | 18 | 55 | 120 | 18 | 42 | M10 | 80 | 60 | 100/ 3x120° | - | - | - | 100 |
| GA - 12 | 32 | 10 | 18 | 55 | 122 | 18 | 42 | M10 | 80 | 60 | 100/ 4x90° | - | - | - | 140 |
| GA - 16 | 42 | 12 | 20 | 70 | 150 | 24 | 50 | M12 | 100 | 70 | 125/ 3x120° | - | - | - | 200 |
| GA - 22 | 42 | 12 | 20 | 70 | 150 | 24 | 50 | M12 | 100 | 70 | 125/ 4x90° | - | - | - | 275 |
| GA - 25 | 46 | 14 | 20 | 85 | 170 | 26 | 55 | M14 | 115 | 85 | 140/ 3x120° | - | - | - | 315 |
| GA - 28 | 46 | 14 | 20 | 85 | 170 | 26 | 55 | M14 | 115 | 85 | 140/ 4x120° | - | - | - | 420 |
| GA - 30 | 58 | 16 | 25 | 100 | 200 | 33 | 66 | M16 | 140 | 100 | 165/ 3x120° | - | - | - | 500 |
| GZA - 1 | 24 | 7 | 8 | 25 | 56 | 13 | 24 | M6 | 36 | 30 | 44/ 2x180° | 5 | 1,5 | 52 | 10 |
| GZA - 2 | 24 | 8 | 12 | 38 | 85 | 14 | 28 | M8 | 55 | 40 | 68/ 2x180° | 5 | 1,5 | 80 | 20 |
| GZA - 4 | 28 | 8 | 15 | 45 | 100 | 16 | 30 | M8 | 65 | 45 | 80/ 3x120° | 5 | 1,5 | 95 | 50 |
| GZA - 8 | 32 | 10 | 18 | 55 | 120 | 18 | 42 | M10 | 80 | 60 | 100/ 3x120° | 5 | 1,5 | 115 | 100 |
| GZA - 12 | 32 | 10 | 18 | 55 | 122 | 18 | 42 | M10 | 80 | 60 | 100/ 4x90° | 5 | 1,5 | 115 | 140 |
| GZA - 16 | 42 | 12 | 20 | 70 | 150 | 24 | 50 | M12 | 100 | 70 | 125/ 3x120° | 5 | 1,5 | 145 | 200 |
| GZA - 22 | 42 | 12 | 20 | 70 | 150 | 24 | 50 | M12 | 100 | 70 | 125/ 4x90° | 5 | 1,5 | 145 | 275 |
| GZA - 25 | 46 | 14 | 20 | 85 | 170 | 26 | 55 | M14 | 115 | 85 | 140/ 3x120° | 5 | 1,5 | 165 | 315 |
| GZA - 28 | 46 | 14 | 20 | 85 | 170 | 26 | 55 | M14 | 115 | 85 | 140/ 4x120° | 5 | 1,5 | 165 | 420 |
| GZA - 30 | 58 | 16 | 25 | 100 | 200 | 33 | 66 | M16 | 140 | 100 | 165/ 3x120° | 5 | 1,5 | 195 | 500 |
| X-GA - 1 | 18 | 7 | 8 | 25 | 57 | 12 | 24 | M6 | 36 | 30 | 44/ 2x180° | - | - | - | 10 |
| X-GA - 2 | 24 | 8 | 12 | 38 | 88 | 14 | 28 | M8 | 55 | 40 | 68/ 2x180° | - | - | - | 30 |
| X-GA - 4 | 25 | 8 | 15 | 45 | 100 | 14,5 | 30 | M8 | 65 | 45 | 80/ 3x120° | - | - | - | 60 |
| X-GA - 8 | 30 | 10 | 18 | 55 | 125 | 17 | 42 | M10 | 80 | 60 | 100/ 3x120° | - | - | - | 120 |
| X-GA - 16 | 35 | 12 | 20 | 70 | 155 | 21 | 50 | M12 | 100 | 70 | 125/ 3x120° | - | - | - | 240 |
| X-GA - 25 | 40 | 14 | 20 | 85 | 175 | 23 | 55 | M14 | 115 | 85 | 140/ 3x120° | - | - | - | 370 |
| X-GA - 30 | 50 | 16 | 25 | 100 | 205 | 30 | 66 | M16 | 140 | 100 | 165/ 3x120° | - | - | - | 550 |
| X-GZA - 1 | 18 | 7 | 8 | 25 | 57 | 12 | 24 | M6 | 36 | 30 | 44/ 2x180° | 5 | 1,5 | 52 | 10 |
| X-GZA - 2 | 24 | 8 | 12 | 38 | 88 | 14 | 28 | M8 | 55 | 40 | 68/ 2x180° | 5 | 1,5 | 80 | 30 |
| X-GZA - 4 | 25 | 8 | 15 | 45 | 100 | 14,5 | 30 | M8 | 65 | 45 | 80/ 3x120° | 5 | 1,5 | 95 | 60 |
| X-GZA - 8 | 30 | 10 | 18 | 55 | 125 | 17 | 42 | M10 | 80 | 60 | 100/ 3x120° | 5 | 1,5 | 115 | 120 |
| X-GZA - 16 | 35 | 12 | 20 | 70 | 155 | 21 | 50 | M12 | 100 | 70 | 125/ 3x120° | 5 | 1,5 | 145 | 240 |
| X-GZA - 25 | 40 | 14 | 20 | 85 | 175 | 23 | 55 | M14 | 115 | 85 | 140/ 3x120° | 5 | 1,5 | 165 | 370 |
| X-GZA - 30 | 50 | 16 | 25 | 100 | 205 | 30 | 66 | M16 | 140 | 100 | 165/ 3x120° | 5 | 1,5 | 195 | 550 |

Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768-mittel



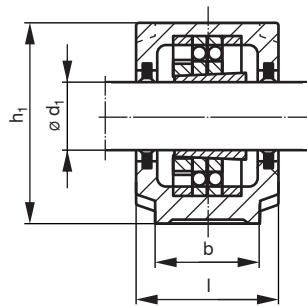
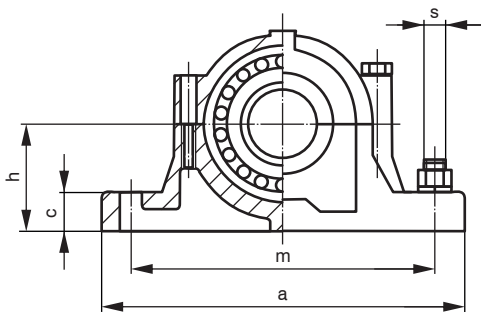
ZUBEHÖR FÜR ALLE AUSFÜHRUNGEN

SNH - Stehlager

ALBERT-Stehlager nach DIN 736 komplett mit Wälzlager (Pendelkugellager) mit kegeliger Bohrung und Spannhülse sowie beidseitiger Abdichtung. Je nach Einbaulage als Los- oder Festlager vorsehen! Sonderwerkstoffe wie rost- und säurebeständig auf Anfrage möglich.

Bestellbeispiel

Stehlager
Baugröße
SNH-516



| Bezeichnung | Abmessungen [mm] | | | | | | | | | $C_{dyn.}$ [N] | $C_{o\ stat.}$ [N] | Lager | Gewicht [kg] |
|-------------|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------|-----|-------------------|-----------------------|--------------|-----------------|
| | d_1 | h | l | a | b | c | m | $\sim h_1$ | s | | | | |
| SNH - 505 | 20 | 40 | 67 | 165 | 46 | 19 | 130 | 71 | M12 | 14300 | 4000 | 1205EK | 1,7 |
| SNH - 506 | 25 | 50 | 77 | 185 | 52 | 22 | 150 | 87 | M12 | 15600 | 4650 | 1205EK | 2,4 |
| SNH - 507 | 30 | 50 | 82 | 185 | 52 | 22 | 150 | 92 | M12 | 19000 | 6000 | 1207EK | 2,7 |
| SNH - 508 | 35 | 60 | 85 | 205 | 60 | 25 | 170 | 106 | M12 | 19900 | 6950 | 1208EK | 3,5 |
| SNH - 509 | 40 | 60 | 85 | 205 | 60 | 25 | 170 | 109 | M12 | 22900 | 7800 | 1209EK | 3,7 |
| SNH - 510 | 45 | 60 | 90 | 205 | 60 | 25 | 170 | 112 | M12 | 26500 | 9150 | 1210EK | 4,1 |
| SNH - 511 | 50 | 70 | 95 | 255 | 70 | 28 | 210 | 127 | M16 | 27600 | 10600 | 1211EK | 5,5 |
| SNH - 512 | 55 | 70 | 105 | 255 | 70 | 30 | 210 | 133 | M16 | 31200 | 12200 | 1212EK | 6,5 |
| SNH - 513 | 60 | 80 | 110 | 275 | 80 | 30 | 230 | 148 | M16 | 35100 | 14000 | 1213EK | 8,2 |
| SNH - 515 | 65 | 80 | 115 | 280 | 80 | 30 | 230 | 154 | M16 | 39000 | 15600 | 1215K | 9,2 |
| SNH - 516 | 70 | 95 | 120 | 315 | 90 | 32 | 260 | 175 | M20 | 39700 | 17000 | 1216K | 12,1 |
| SNH - 517 | 75 | 95 | 125 | 320 | 90 | 32 | 260 | 181 | M20 | 48800 | 20800 | 1217K | 13,2 |
| SNH - 518 | 80 | 100 | 140 | 345 | 100 | 35 | 290 | 192 | M20 | 57200 | 23600 | 1218K | 16,3 |
| SNH - 519 | 85 | 112 | 145 | 345 | 100 | 35 | 290 | 210 | M20 | 63700 | 27000 | 1219K | 18,0 |
| SNH - 520 | 90 | 112 | 160 | 380 | 110 | 40 | 320 | 215 | M24 | 68900 | 30000 | 1220K | 22,8 |
| SNH - 522 | 100 | 125 | 175 | 410 | 120 | 45 | 350 | 240 | M24 | 88400 | 39000 | 1222K | 29,2 |
| SNH - 524 | 110 | 140 | 185 | 410 | 120 | 45 | 350 | 270 | M24 | 119000 | 53000 | 1224K | 35,0 |
| SNH - 526 | 115 | 150 | 190 | 445 | 130 | 50 | 380 | 290 | M24 | 644000 | 930000 | 22226EK | 44,0 |
| SNH - 528 | 125 | 150 | 205 | 500 | 150 | 50 | 420 | 305 | M30 | 610000 | 900000 | 22228CCK/W33 | 55,0 |

Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768-mittel.



ZUBEHÖR FÜR ALLE AUSFÜHRUNGEN

HRA - Handrad

ALBERT-Handräder für Spindelhubgetriebe mit Passfedernut nach DIN 6885.

DIN 950D - Speichenhandrad mit drehbarem Ballengriff

DIN 3670 - Scheibehandrad (ohne Ballengriff)

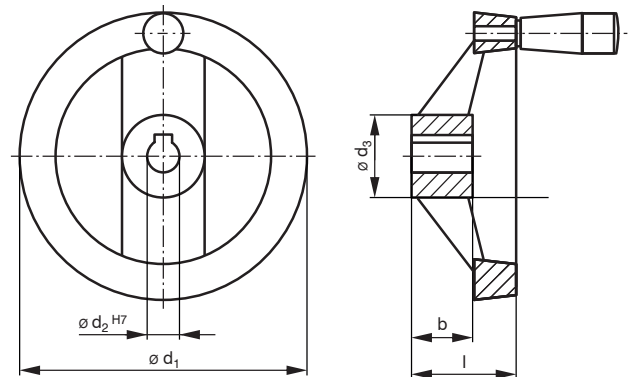
| Bezeichnung | Abmessungen [mm] | | | | | | | |
|-------------|------------------|----------------|----------------|----|----|----------------|----|----|
| | DIN 950 | | | | | DIN 3670 | | |
| | d ₁ | d ₂ | d ₃ | b | l | d ₃ | b | l |
| HRA - 5 | 100 | 10 | 26 | 17 | - | 28 | 17 | 33 |
| HRA - 20 | 160 | 14 | 33 | 20 | 40 | 36 | 20 | 40 |
| HRA - 30 | 160 | 16 | 33 | 20 | 40 | 36 | 20 | 40 |
| HRA - 50 | 200 | 20 | 38 | 24 | 45 | 42 | 24 | 45 |
| HRA - 150 | 250 | 25 | 45 | 28 | 50 | 48 | 28 | 50 |
| HRA - 200 | 315 | 28 | 53 | 33 | 56 | 56 | 33 | 56 |

Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768-mittel.

Bestellbeispiel

Handrad
Baugröße
Ausführung

HRA-30-DIN 950D



HKA - Handkurbel

ALBERT-Handkurbeln nach DIN 468 für Spindelhubgetriebe mit Passfedernut nach DIN 6885.

Sonderwerkstoffe wie rost- und säurebeständig auf Anfrage möglich.

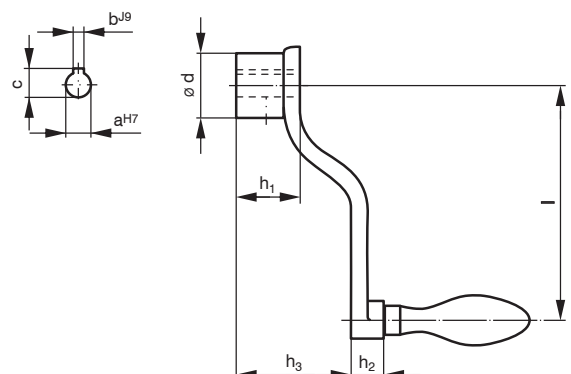
| Bezeichnung | Abmessungen [mm] | | | | | | | |
|-------------|------------------|---|------|----|----------------|----------------|----------------|-----|
| | a | b | c | d | h ₁ | h ₂ | h ₃ | l |
| HKA - 5 | 10 | 3 | 11,4 | 28 | 28 | 13 | 48 | 100 |
| HKA - 20 | 14 | 5 | 16,3 | 38 | 38 | 14 | 65 | 160 |
| HKA - 30 | 16 | 5 | 18,3 | 38 | 38 | 14 | 65 | 160 |
| HKA - 50 | 20 | 6 | 22,8 | 44 | 44 | 21 | 78 | 200 |
| HKA - 150 | 25 | 8 | 28,3 | 48 | 48 | 21 | 90 | 250 |
| HKA - 200 | 28 | 8 | 31,3 | 54 | 54 | 26 | 105 | 315 |

Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768-mittel.

Bestellbeispiel

Handkurbel
Baugröße

HKA-30





ZUBEHÖR FÜR ALLE AUSFÜHRUNGEN

KP - Kupplung

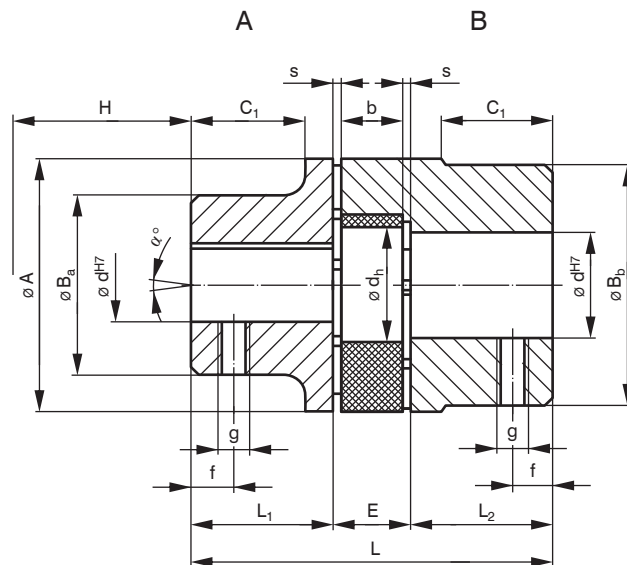
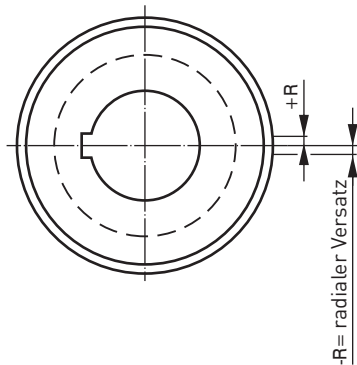
Die ALBERT-Kupplung dient zur formschlüssigen drehschwingungsdämpfenden Kraftübertragung. Stöße und Schwingungen, die in den Antrieb hineinwirken, werden positiv gedämpft. Sie ist drehelastisch und kann sowohl eine kleine parallele Abweichung (axialer und radialer Versatz) als auch eine Winkelabweichung (Beugung) der Wellen ausgleichen.

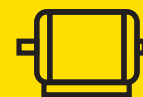
Einsatztemperatur: -40°C bis $+100^{\circ}\text{C}$. Sonderwerkstoffe wie rost- und säurebeständig auf Anfrage möglich.

Bestellbeispiel

Kupplung
 Baugröße
 Material
 Ausführungsform Antriebsseite
 Nabenbohrung "d" Antriebsseite
 Ausführungsform Abtriebsseite
 Nabenbohrung "d" Abtriebsseite

KP-28/38-GG-A-20-B-35





ZUBEHÖR FÜR ALLE AUSFÜHRUNGEN

| Bezeichnung | Abmessungen [mm] | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|---------------------------|------|---------------------------|-----------------------|-----|-----------------------|-----------------------|-----------------------|----|-----------------|-----|--------------------------------|----|----------------|----|-----|-----|
| | Fertigbohrung | | | | A | B _a | B _b | C ₁ | E | H ²⁾ | L | L ₁ /L ₂ | b | d _h | f | g | s |
| | Nabe A d ¹⁾ | | Nabe B d ¹⁾ | | | | | | | | | | | | | | |
| | min. | max. | min. | max. | | | | | | | | | | | | | |
| KP - 14 | - | - | 4 | 16 | 30 | - | 30 | - | 13 | 12 | 35 | 11 | 10 | 10 | 5 | M4 | 1,5 |
| KP - 19/24 | 6 | 19 | 0 / 19 ³⁾ | 25 | 40 | 32 | 39 | 21 | 16 | 14 | 66 | 25 | 12 | 18 | 10 | M5 | 2 |
| KP - 24/32 | 9 | 24 | 0 / 16 ³⁾ | 35 | 55 | 40 | 52 / 53 ³⁾ | 26 | 18 | 16 | 78 | 30 | 14 | 27 | 10 | M5 | 2 |
| KP - 28/38 | 10 | 28 | 0 / 28 ³⁾ | 40 / 38 ³⁾ | 65 | 45 / 48 ³⁾ | 62 / 63 ³⁾ | 29 | 20 | 18 | 90 | 35 | 15 | 30 | 15 | M6 | 2,5 |
| KP - 38/45 | 12 | 40 | 38 | 48 | 80 | 66 | 77 / 79 ³⁾ | 37 / 39 ³⁾ | 24 | 19 | 114 | 45 | 18 | 38 | 15 | M8 | 3 |
| KP - 42/55 | 14 | 45 | 42 | 55 | 95 | 75 | 94 | 40 | 26 | 21 | 126 | 50 | 20 | 46 | 20 | M8 | 3 |
| KP - 48/60 | 15 | 52 | 48 | 62 | 105 | 85 | 102 | 45 | 28 | 22 | 140 | 56 | 21 | 51 | 20 | M8 | 3,5 |
| KP - 55/70 | 20 | 60 | 55 | 74 | 120 | 98 | 118 | 52 | 30 | 23 | 160 | 65 | 22 | 60 | 20 | M10 | 4 |

¹⁾ Passfedernut nach DIN 6885/1

²⁾ Mindestmaß, um einen radialen Ausbau zu ermöglichen

³⁾ Der zweite Wert bezieht sich nur auf Aluminium

Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768-mittel.

| Material | Bestellbezeichnung | Standard |
|--------------|--------------------|---------------------------|
| Sintermetall | Sint | KP - 14 |
| Grauguss | GG | ab KP - 38/45 |
| Aluminium | Al | |
| Sphäroguss | GS | |
| Stahl | St | KP - 19/24 bis KP - 28/38 |
| Sphäroguss | GGG | |

| Bezeichnung | Betriebsdaten | | | | | | | |
|-------------|------------------------------|---------------------------------|------------------------------|--|--|---|--|---|
| | axialer Versatz X [mm] | radialer Versatz ± R [mm] | Beugungswinkel ± α [°] | Verdrehwinkel bei T _{max} [°] | 92 Shore | | 98 Shore | |
| | | | | | Nenn-Drehmoment T _{Nenn} [Nm] | max. Drehmoment T _{max} [Nm] | Nenn-Drehmoment T _{Nenn} [Nm] | max. Drehmoment T _{max} [Nm] |
| KP - 14 | 0,6 | 0,2 | 1,5 | 10 | 7,5 | 15 | 12,5 | 25 |
| KP - 19/24 | 1,2 | 0,4 | 1,5 | 5 | 10 | 20 | 17 | 34 |
| KP - 24/32 | 1,5 | 0,75 | 1,5 | 5 | 35 | 70 | 60 | 120 |
| KP - 28/38 | 1,5 | 1,0 | 1,5 | 5 | 95 | 190 | 160 | 320 |
| KP - 38/45 | 1,8 | 1,0 | 1,5 | 5 | 190 | 380 | 325 | 650 |
| KP - 42/55 | 2,0 | 1,0 | 1,5 | 5 | 265 | 530 | 450 | 900 |
| KP - 48/60 | 2,1 | 1,3 | 1,5 | 5 | 310 | 620 | 525 | 1050 |
| KP - 55/70 | 2,3 | 1,3 | 1,5 | 5 | 375 | 750 | 685 | 1370 |



ZUBEHÖR SGT HUBGETRIEBE

ZUBEHÖR FÜR ALLE AUSFÜHRUNGEN

MGA - Motorglocke

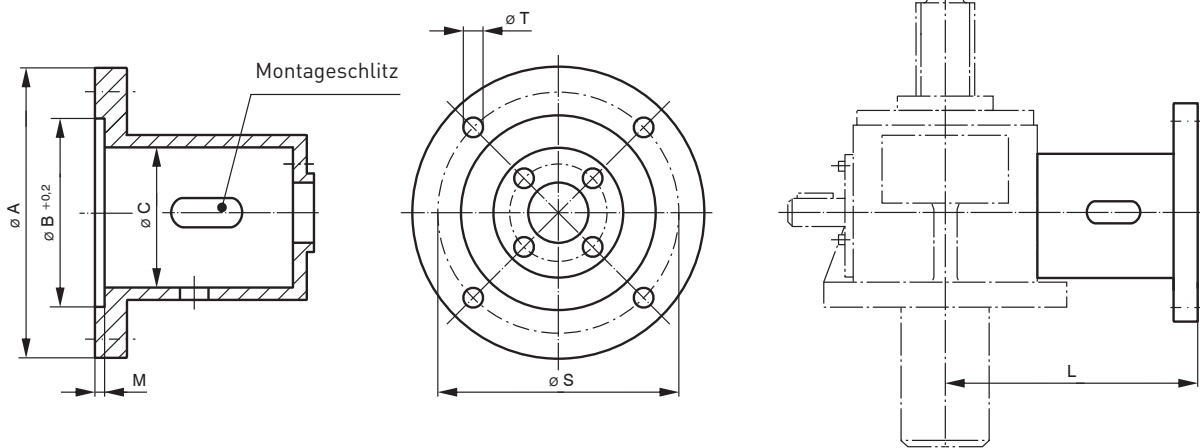
ALBERT-Motorglocken für einen sicheren und schnellen Anschluss unserer Motoren und zum Schutz unserer Kupplungen. Ein Anbau ist sowohl von links als auch von rechts möglich. Bei Auslieferung ist die Motorglocke bereits am SGT-Spindelgetriebe montiert.

Sonderwerkstoffe wie rost- und säurebeständig auf Anfrage möglich.

Bestellbeispiel

Spindelgetriebe
Baugröße 150
Motorglocke
Flansch-
durchmesser
IEC-Motor B14
Baugröße

SGT-150-MGA-140-M90





ZUBEHÖR FÜR ALLE AUSFÜHRUNGEN

| Bezeichnung | Kupplungstyp | IEC-Motor B14 Baugröße | Abmessungen [mm] | | | | | | | Polzahl | zulässiges Motorgewicht [kg] | Material | Gewicht (Stahl) [kg] | |
|----------------------|--------------|---------------------------|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---------|------------------------------------|--------------------------|-------------------------|---|
| | | | Flansch- durchmesser | A | B | C | L | M | S | | | | | T |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| SGT-5-MGA-090-M63 | KP14 | 63 | 90 | 60 | 44 | 96 | 3 | 75 | 5,5 | 4 | 10 | Stahl/Guss ¹⁾ | 0,8 | |
| SGT-5-MGA-105-M71 | KP14 | 71 | 105 | 70 | 44 | 103 | 3 | 85 | 6,6 | 4 | 10 | Stahl/Guss ¹⁾ | 1,0 | |
| SGT-20-MGA-120-M63 | Kp14 | 63 | 120 | 80 | 59 | 125 | 3,5 | 100 | 6,6 | 4 | 25 | Stahl/Guss ¹⁾ | 1,4 | |
| SGT-20-MGA-140-M71 | KP14 | 71 | 140 | 95 | 59 | 132 | 4 | 115 | 9 | 4 | 25 | Stahl/Guss ¹⁾ | 1,8 | |
| SGT-20-MGA-120-M80 | KP19/24 | 80 | 120 | 80 | 59 | 142 | 3,5 | 100 | 6,6 | 4/6 | 25 | Stahl/Guss ¹⁾ | 1,6 | |
| SGT-20-MGA-140-M90 | KP19/24 | 90 | 140 | 95 | 59 | 152 | 4 | 115 | 9 | 4/6 | 25 | Stahl/Guss ¹⁾ | 2,1 | |
| SGT-20-MGA-160-M100 | KP24/32 | 100 | 160 | 110 | 59 | 168 | 4 | 130 | 9 | 6/8 | 25 | Stahl/Guss ¹⁾ | 3,3 | |
| SGT-30-MGA-120-M63 | KP14 | 63 | 120 | 80 | 59 | 125 | 3,5 | 100 | 6,6 | 4 | 25 | Stahl/Guss ¹⁾ | 1,3 | |
| SGT-30-MGA-140-M71 | KP14 | 71 | 140 | 95 | 59 | 132 | 4 | 115 | 9 | 4 | 25 | Stahl/Guss ¹⁾ | 1,8 | |
| SGT-30-MGA-120-M80 | KP19/24 | 80 | 120 | 80 | 59 | 142 | 3,5 | 100 | 6,6 | 4/6 | 25 | Stahl/Guss ¹⁾ | 1,6 | |
| SGT-30-MGA-140-M90 | KP19/24 | 90 | 140 | 95 | 59 | 152 | 4 | 115 | 9 | 4/6 | 25 | Stahl/Guss ¹⁾ | 2,1 | |
| SGT-30-MGA-160-M100 | KP24/32 | 100 | 160 | 110 | 59 | 171 | 4 | 130 | 9 | 6/8 | 25 | Stahl/Guss ¹⁾ | 3,3 | |
| SGT-50-MGA-120-M80 | KP19/24 | 80 | 120 | 80 | 76 | 168 | 3,5 | 100 | 6,6 | 4/6 | 45 | Stahl/Guss ¹⁾ | 1,7 | |
| SGT-50-MGA-140-M90 | KP19/24 | 90 | 140 | 95 | 76 | 178 | 4 | 115 | 9 | 4/6 | 45 | Stahl/Guss ¹⁾ | 2,2 | |
| SGT-50-MGA-160-M100 | KP24/32 | 100 | 160 | 110 | 76 | 188 | 4 | 130 | 9 | 4/6/8 | 45 | Stahl/Guss ¹⁾ | 3,4 | |
| SGT-50-MGA-160-M112 | KP24/32 | 112 | 160 | 110 | 76 | 188 | 4 | 130 | 9 | 4/6/8 | 45 | Stahl/Guss ¹⁾ | 3,4 | |
| SGT-50-MGA-200-M132 | KP28/38 | 132 | 200 | 130 | 76 | 214 | 4 | 165 | 11 | 6/8 | 45 | Stahl/Guss ¹⁾ | 5,3 | |
| SGT-150-MGA-160-M80 | KP19/24 | 80 | 160 | 110 | 84 | 195 | 4 | 130 | 9 | 4/6 | 75 | Stahl/Guss ¹⁾ | 2,5 | |
| SGT-150-MGA-140-M90 | KP19/24 | 90 | 140 | 95 | 84 | 205 | 4 | 115 | 9 | 4/6 | 75 | Stahl/Guss ¹⁾ | 2,1 | |
| SGT-150-MGA-160-M100 | KP24/32 | 100 | 160 | 110 | 84 | 215 | 4 | 130 | 9 | 4/6/8 | 75 | Stahl/Guss ¹⁾ | 3,3 | |
| SGT-150-MGA-160-M112 | KP24/32 | 112 | 160 | 110 | 84 | 215 | 4 | 130 | 9 | 4/6/8 | 75 | Stahl/Guss ¹⁾ | 3,3 | |
| SGT-150-MGA-200-M132 | KP28/38 | 132 | 200 | 130 | 84 | 235 | 4 | 165 | 11 | 4/6/8 | 75 | Stahl/Guss ¹⁾ | 5,2 | |
| SGT-150-MGA-250-M160 | KP38/45 | 160 | 250 | 180 | 84 | 275 | 4,5 | 215 | 14 | 6/8 | 75 | Stahl/Guss ¹⁾ | 8,2 | |
| SGT-200-MGA-160-M100 | KP24/32 | 100 | 160 | 110 | 100 | 239 | 4 | 130 | 9 | 4/6/8 | 90 | Stahl/Guss ¹⁾ | 3,1 | |
| SGT-200-MGA-160-M112 | KP24/32 | 112 | 160 | 110 | 100 | 239 | 4 | 130 | 9 | 4/6/8 | 90 | Stahl/Guss ¹⁾ | 3,1 | |
| SGT-200-MGA-200-M132 | KP28/38 | 132 | 200 | 130 | 100 | 259 | 4 | 165 | 11 | 4/6/8 | 90 | Stahl/Guss ¹⁾ | 5,0 | |
| SGT-200-MGA-250-M160 | KP38/45 | 160 | 250 | 180 | 100 | 294 | 4,5 | 215 | 14 | 6/8 | 90 | Stahl/Guss ¹⁾ | 7,9 | |
| SGT-300-MGA-200-M132 | KP28/38 | 132 | 200 | 130 | 114 | 278 | 4 | 165 | 11 | 4/6/8 | 110 | Stahl/Guss ¹⁾ | 5,2 | |
| SGT-300-MGA-250-M160 | KP38/45 | 160 | 250 | 180 | 114 | 308 | 4,5 | 215 | 14 | 4/6/8 | 110 | Stahl/Guss ¹⁾ | 8,2 | |
| SGT-350-MGA-200-M132 | KP28/38 | 132 | 200 | 130 | 143 | 317 | 4 | 165 | 11 | 4/6/8 | 130 | Stahl/Guss ¹⁾ | 6,2 | |
| SGT-350-MGA-250-M160 | KP38/45 | 160 | 250 | 180 | 143 | 347 | 4,5 | 215 | 14 | 4/6/8 | 130 | Stahl/Guss ¹⁾ | 9,4 | |

Bei Bestellung bitte bei unseren Ingenieuren rückfragen.

¹⁾ je nach Verfügbarkeit

Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768-mittel.



INKOMA-GROUP

INKOMA / ALBERT

Das dichte Vertriebsnetz der INKOMA-GROUP unterstützt Sie in allen Fragen rund um die mechanische Antriebstechnik.

Informieren Sie sich auf unserer Website **www.inkoma-albert.com** oder vereinbaren Sie einen Termin mit uns.



Qualifizierte Techniker und Ingenieure mit langjährigem Know-How stehen Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.

INKOMA Maschinenbau GmbH

Member of INKOMA-GROUP
INKOMA-GROUP Headoffice
Lange Göhren 14
39171 Osterweddingen – GERMANY
Telefon: +49 39205 453-0
E-Mail: info@inkoma.de
www.inkoma-albert.com

Maschinenfabrik ALBERT GmbH

Member of INKOMA-GROUP
Technologiepark 2
4851 Gampern – AUSTRIA
Telefon: +43 7682 39080-10
E-Mail: office@albert.at
www.inkoma-albert.com
2023-11 © INKOMA-GROUP

GETRIEBE UND LINEARTECHNIK

KEGELRADGETRIEBE

GEWINDETRIEBE

KUPPLUNGEN

WELLE-NABE VERBINDUNGEN

SPANNSÄTZE

LOHNFERTIGUNG